

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ КОЛЕДЖ ТРАСПОРТНОЇ ІНФРАСТРУКТУРИ

РОЗГЛЯНУТО ТА УХВАЛЕНО
на засіданні педагогічної ради

Протокол № 2

25 жовтня 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ:
Директор Київського коледжу
транспортної інфраструктури
Миленька
25 жовтня 2019 р.



Положення
про учбово-виробничі майстерні
Київського коледжу транспортної інфраструктури

м. Київ 2019 р.

ПОЛОЖЕННЯ

про учбово-виробничі майстерні

1. Загальні положення

Навчальна практика є складовою частиною навчального процесу і має мету: виховувати працьовитість, почуття відповідальності за доручену роботу; привити необхідність уміння в виконанні основних видів робіт, які застосовуються при технічному обслуговуванні та ремонті рухомого складу, навчити необхідним навичкам роботи інструкційним картам та кресленням. Всі студенти повинні пройти інструктаж з правил техніки безпеки та внутрішнього розпорядку.

Для проведення занять у складі майстерень є три цехи, в яких розміщені слюсарно-механічне, механічне та деревообробне відділення.

2. Основні завдання та зміст роботи навчальних майстерень

Згідно з програмою студенти в майстернях засвоюють теоретично, а потім закріплюють на практиці елементи з таких видів робіт:

1. Слюсарні роботи
 - вимірювання, розмітка на площині;
 - різання опилування;
 - рублення, правлення, гнуття, клепаання;
 - свердлення, зенкування, розгортання та нарізання різьби;
 - шабління, притирання, шліфування;
 - терміна обробка, паяння;
2. Токарні роботи
 - центрування заготовок, обробка торців та зовнішніх циліндричних поверхней, виточення зовнішніх канавок;
 - підрізання уступів та відрізання заготовок, свердлення та розточування створів;
 - обточування зовнішніх та розточування внутрішніх конічних поверхностей. Обробка фасонних поверхностей.
3. Слюсарно-монтажні роботи
 - збирання роз'ємних з'єднань;
 - збирання зубчатих передач.
4. Столярні роботи
 - розпилювання деревини. Стругання рубанком та на верстатах;
 - столярні з'єднання;
 - свердлення та довбання.
5. Зварювальні роботи
 - управління електрозварювальним агрегатом;
 - направлення валиків та зварювання пластин.
6. Електро-монтажні роботи
 - поділ та зрощування дротів. Зарядження арматури;
 - монтаж електричних ланцюгів з відкритими та закритими прокладаннями проводів.

3. Обладнання цехів майстерень

Слюсарно-механічний цех №1 має:

- | | |
|--|----|
| 1. Токарно-гвинтозійний верстат | 2 |
| 2. Свердлильний верстат | 2 |
| 3. Фрезерний верстат | 1 |
| 4. Заточний верстат | 1 |
| 5. Слюсарні верстаки | 16 |
| 6. Електрозварювальний трансформатор | 1 |
| 7. Місце інструкції по техніці безпеки | |
| 8. Наочні посібники з усіх тем слюсарних та слюсарно-монтажних робіт | |

Слюсарно-монтажний цех №2 має:

- | | |
|---|----|
| 1. Токарно-гвинторізний верстат | 2 |
| 2. Свердлильний верстат | 2 |
| 3. Фрезерний верстат | 1 |
| 4. Заточний верстат | 3 |
| 5. Слюсарні верстаки | 15 |
| 6. Місцеві інструкції по техніці безпеки | |
| 7. Наочні посібники з усіх тем слюсарних та слюсарно-монтажних робіт | |
| 8. Комплект учбово-наглядних посібників для кабінету по слюсарному ділу | 1 |

Цех для інструктажу з техніки безпеки №3

- | | |
|--|---|
| 1. Свердлильний верстат | 1 |
| 2. Заточний верстат | 1 |
| 3. Місце інструкції по техніці безпеки | |
| 4. Наочні посібники по слюсарним та токарним роботам | |

4.Перелік практичних робіт, які забезпечують виконання майстерні:

1. Слюсарна справа
2. Електромонтаж
3. Столярна справа
4. Токарна справа
5. Слюсарний монтаж
6. Зварювальна справа

Завідуючий майстернями



А.О.Ковальов

Паспорт учбово-виробничих майстерень

Перелік устаткування, наглядних посібників, учбової літератури, методичних посібників і т.д., необхідних згідно з положенням про лабораторію, кабінет, вимогам учбових планів та програм	Повинні бути	Є в наявності				
		2016 рік	2017 рік	2018 рік	2019 рік	2020 рік
Загальна площа лабораторії, кабінету, кв.м.		360	360	360	360	
Кількість лабораторних робіт, практичних занять, які повинні виконувати згідно програм в лабораторії, кабінеті	39	39	39	39	39	
Кількість робіт, які фактично виконуються а лабораторії, кабінеті.	156	156	156	156	156	
Верстат токарний	2	2	2	2	2	
Верстат токарно-гвинторізний	2	2	2	2	2	
Зварювальний апарат інверторного типу Дніпро-М 250	1	1	1	1	1	
Зварювальний апарат	2	2	2	2	2	
КТОС клас	1	1	1	1	1	
Кабінет по слюсарній роботі	2	2	2	2	2	
Настільний свердлильний верстат	5	5	5	5	4	
Настільний фрезерний верстат	2	2	2	2	2	
Переносний зварювальний апарат	1	1	1	1	1	


 Завідуючий майстернями

А.О.Ковальов

**План роботи учбово-виробничих майстерень на 2019-2020
навчальний рік**

№	Найменування робіт	Календарні строки	Відповідальний	Відмітка про виконання
Організаційна робота				
1	Скласти план роботи	вересень	А.О.Ковальов	
2	Скласти графік проведення графічних робіт	вересень	А.О.Ковальов	
3	Підготувати кабінет до навчального року	серпень	А.О.Ковальов	
4	Слідкувати за збереженням майна	Протягом року	А.О.Ковальов	
5		вересень	А.О.Ковальов	
Розвиток учбово-матеріальної і методи роботи				
1	Приймання обладнання кабінету	жовтень	А.О.Ковальов	
2	Поновлення інструкційних карт для проведення лабораторних робіт для студентів денної і заочної форми навчання	вересень	А.О.Ковальов	
Заходи з охорони праці				
	Організувати проведення проведення інструктажів	Протягом року	А.О.Ковальов	
2	Перевіряти стан охорони праці при проведенні лабораторних робіт	Протягом року	А.О.Ковальов	
3	Перевіряти стан журналу з охорони праці, відповідність записів вимогам охорони праці	Протягом року	А.О.Ковальов	



Завідуючий майстернями

А.О.Ковальов

Перелік практичних з предмету
«Навчальна практика в майстернях»

1. Слюсарні роботи

вимірювання, розмітка на площині;
нарізання опилювання;
рублення, плавлення, гнуття, клепання;
свердлення,зенкування,розгортання та нарізання різьби;
шабління, притирання, шліфування;
термічна обробка, паяння;

2. Токарні роботи

центрування заготовок, обробка торців та зовнішніх циліндричних
поверхней,виточення зовнішніх канавок;
підрізання уступів та підрізання заготовок, свердлення та розточування
створів;
обточування зовнішніх та розточування внутрішніх конічних поверхностей.
Обробка фасових поверхностей.

3.Слюсарно-монтажні роботи

збирання роз'ємних з'єднань;
збирання зубчатих передач.

4.Столярні роботи

розпилювання деревини. Стругання рубанком та на верстатах;
столярні з'єднання;
свердлення та довбання.

5.Зварювальні роботи

управління електрозварювальним агрегатом;
направлення валиків та зварювання пластин.

6.Електро-монтажні роботи

поділ та зрощування дротів. Зарядження арматури;
монтаж електричних ланцюгів з відкритими та закритими прокладаннями
дротів.